

Dual SMP
TECHNOLOGY BY SIMSON®

ISR 70-03 sskf Dual SMP®

Linia Simson Industrial Range firmy Simson obejmuje wysokojakościowe produkty przeznaczone specjalnie dla celów przemysłowych

Produkt

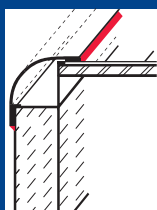
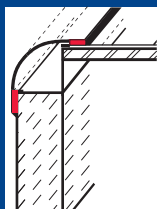
ISR 70-03 sskf Dual SMP® używany z technologią Dual SMP® gwarantuje przyrost i kontrolę prędkości zastygania oraz znacząco rozszerza możliwości zastosowania produktu w wielu aplikacjach. ISR 70-03 sskf Dual SMP® (wersja ISR 70-03 Dual SMP® z dłuższym czasem otwarcia) jest przeznaczony do tworzenia elastycznych połączeń konstrukcyjnych i uszczelnień, które wymagają wysokiej wytrzymałości. ISR 70-03 sskf Dual SMP® bazuje na technologii SMP (polimer modyfikowany silanami).

Zastosowanie

- Klejenie dużych powierzchni zachodzących na siebie w zastosowaniach przemysłowych.
- Klejenie w aplikacjach przemysłowych, gdzie wymagany jest szybki przyrost wytrzymałości..
- Klejenie w warunkach małej wilgotności względnej.
- Elastyczne klejenie i uszczelnianie elementów autobusów, przyczep kempingowych, pociągów, ciężarówek, itp.
- Klejenie i uszczelnianie systemów świetlików dachowych.
- Klejenie profili narożnikowych z aluminium czy poliestru na naczepach samochodów ciężarowych.
- Klejenie poliestrowych elementów do metalowych ram.
- Klejenie systemów podłogowych.
- Uszczelnianie połączeń spawanych.

Właściwości

- Kontrolowany proces zastygania (niezależny od wilgotności względnej).
- Szybki przyrost wytrzymałości
- Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów i PCV.
- Odporny na promieniowanie UV i starzenie się.
- Posiada dobrą przyczepność do wielu rodzajów materiałów bez potrzeby gruntowania.
- Trwale elastyczny w zakresie temperatur -40C do +120C.
- Neutralny, bezzapachowy, szybkoschnący.
- Nadaje się do malowania większością farb i lakierów przemysłowych zarówno alkidowych jak i dyspersyjnych (ze względu na dużą różnorodność typów farb zalecane jest przeprowadzenie próby przed każdym użyciem farby).
- Może być malowany, zaraz po wytworzeniu się skórki (mokra na mokro). Nie wpływa to znacząco na czas schnięcia kleju.





ISR 70-03 sskf Dual SMP

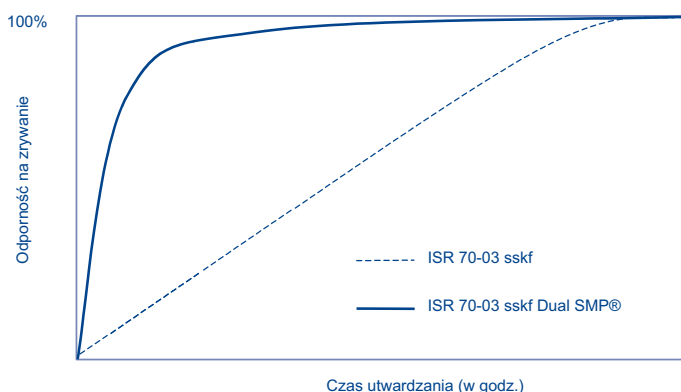
Przyczepność

ISR 70-03 sskf Dual SMP® wykazuje dobrą przyczepność na czystych, suchych, nie zakurzonych i odtłuszczonych powierzchniach, takich jak: aluminium, stal nierdzewna i ocynkowana, cynk, miedź, mosiądz metale malowane proszkowo, większość lakierowanych powierzchni metalowych, drewno malowane i lakierowane, PCV, poliester, szkło itp., bez konieczności używania podkładów. Nie przylega do nie zagruntowanych powierzchni z polietylenu, polipropylenu i teflonu. W razie wysokich wymagań co do przyczepności i w przypadku wysokiej wilgotności otoczenia należy, przed przystąpieniem do nakładania kleju, pokryć powierzchnię podkładem Prep M, który za jednym razem odtłuszcza i gruntuje. Do metalowych lub innych gładkich powierzchni należy stosować Prep M, a do porowatych, takich jak drewno, Prep P. Więcej szczegółów dotyczących podkładów Prep M i Prep P znajduje się w osobnych folderach. W sprawie pytań dodatkowych prosimy skonsultować się z lokalnym dystrybutorem produktów Bostik.

Sposób użycia

ISR 70-03 sskf Dual SMP® daje się łatwo rozprowadzać za pomocą pistoletu Dual SMP 400P lub pompy, przy temperaturach otoczenia +5°C do 35°C.

Mała ilość Simson B-component SMP® (1 część B-component na 40 części SMP) znacząco przyspiesza czas schnięcia i zwiększa siłę połączenia produktów firmy Bostik opierających się na technologii SMP. Rozkład sił podczas schnięcia kleju pokazuje poniższy wykres.



Warunki utwardzania próbek: 23°C, 50% wilg. wzgl.
Wytrzymałość wyznaczona ze ścinania pojedynczych próbek zachodzących na siebie powierzchnią 25x25mm, 2mm warstwa kleju, prędkość testu 50mm/min.

Komponent B pozwala na stosowanie dużych zakładek i grubej warstwy kleju, który nie mógłby zaschnąć do końca (z powodu braku dostępu do wilgoci) przy użyciu jedynie kleju jedno komponentowego.

Komponent B jest wytłaczany razem ze standardowym klejem SMP za pomocą specjalnego pistoletu Dual SMP® 400P. Przy zastosowaniu na większą skalę używa się dwu komponentowej maszyny do nakładania kleju SMP, wyposażonej w uchwyt na 600 ml pojemniki z komponentem B. Oba komponenty są mieszane ze sobą podczas przechodzenia przez dyszę wylotową pistoletu na krótko przed nałożeniem na powierzchnię klejoną.

Przy stosowaniu ISR 70-03 sskf Dual SMP® jako uszczelnacza, zalecane jest wygładzenie spoiny w przeciągu 15 minut (przy 20°C i 50% wilgotności względnej) przy pomocy szpachelki lub łopatkki, zwilżanych roztworem mydła. Należy jednak uważać by roztwór mydła nie dostał się pomiędzy klej a powierzchnię. Może to doprowadzić do zaniku przyczepności kleju.

W przypadku klejenia, powierzchnie powinny być połączone przed upływem 35 minut od nałożenia kleju (przy 20°C i 50% wilg. wzgl.). Ogólnie zaleca się 2 mm warstwę kleju.

W temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% klej ISR 70-03 sskf Dual SMP® może być malowany już po 10 minutach od nałożenia. Najlepsza przyczepność farby występuje około 4 godziny od nałożenia kleju.

Aby wyczyścić narzędzia z nie zaschniętych resztek kleju należy użyć białej, czystej szmatki nawilżonej zmywaczem SMP Liquid 1. Zalecane jest żeby przeprowadzić próbę czy zmywacz nie wchodzi w reakcję z powierzchnią.



ISR 70-03 sskf Dual SMP

Dane techniczne

ISR 70-03 sskf:

Podstawowy składnik	polimer modyfikowany silanami (SMP)
Gęstość	1,4 g/ml
Kolory standardowe	biały, szary, czarny
Opakowania	kiełbaski 400 ml., beczki 20l.

Komponent B SMP®

Podstawowy składnik	dyspersyjna pasta zawierająca specjalne wypełniacze i dodatki
Gęstość	1,4 g/ml
Zawartość suchej masy	74%
Kolor	jasno-beżowy
Opakowania	tubki 10ml., lub kielbaski 600ml.

ISR 70-03 sskf Dual SMP®

Czas formowania się skóry	ok. 15 min.	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Czas otwarcia	< 35 min.	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Twardość Shore'a A	ok. 55	(DIN 53505)
Zmiana objętości	< 3%	(DIN 52451)
Siła początkowa	ok. 300 Pa	(Physica Rheometer Mc100)
	(maksymalna miara nie utwardzonego kleju nakładana na m ²)	
Napężenie rozciągające (100%)	ok. 1,7 MPa	(DIN 53504 / ISO 37)
Napężenie rozciągające przy zerwaniu	ok. 2,6 Mpa	(DIN 53504 / ISO 37)
Wydłużenie przy zerwaniu	ok. 250%	(DIN 53504 / ISO 37)
Napężenie styczne	ok. 2,5 Mpa	(DIN 53282 / ASTM D1002)
	(Alu-Alu; szerokość ścieżki kleju 2mm, prędkość testowa 50mm/min.)	
Rozchodzenie się pęknięć	ok. 16 N/mm	(DIN 53515 / ISO 34)
	(typ C, prędkość testowa 500mm/min.)	
Moduł E (10%)	ok. 3,3 Mpa	(DIN 53504 / ISO 37)
Zawartość rozpuszczalników / izocyjanianów	0%	
Odporność temperaturowa	od -40°C do +120°C	
Odporność temperaturowa	+180°C	(max. 30 min.)
Temperatura aplikacji	od +5°C do +35°C	
Odporność na UV i warunki atmosferyczne	doskonała	

Przechowywanie

ISR 70-03 sskf Dual SMP może być przechowywany 12 miesięcy w oryginalnych, nie otwartych opakowaniach w suchym pomieszczeniu, w temperaturach pomiędzy +5°C i +30°C.

Inne informacje

Karta Bezpieczeństwa produktu (Karta Charakterystyki) dostępna na życzenie.

POLSKA

Inter-Car Sp. z o.o.
www.inter-car.pl
inter-car@inter-car.pl

HOLANDIA

Bostik B.V.
www.bostik.com
infonl@bostik.com