



KLEJE I USZCZELNIACZE



ISR 70-05

Linia Simson Industrial Range firmy Simson obejmuje wysokojakościowe produkty przeznaczone specjalnie dla celów przemysłowych

Produkt

Simson ISR 70-05 jest jednokomponentowym klejem bazującym na technologii SMP (polimer modyfikowany silanami). Posiada dużą wytrzymałość na rozciąganie i jest idealny do tworzenia elastycznych połączeń konstrukcyjnych. Może być używany także jako uszczelniacz. ISR 70-05 został przetestowany i uzyskał certyfikat International Maritime Organisation Fire Test Procedures for Surface Flammability, uchwała A.687 i został dopuszczony do używania przy klejeniu elementów pokładu do stali i aluminium.

ISR 70-05 używany z technologią Dual SMP® gwarantuje przyrost i kontrolę prędkości zastygania oraz znacząco rozszerza możliwości zastosowania produktu w wielu aplikacjach.

Zastosowanie

- Elastyczne klejenie i uszczelnianie elementów autobusów, przyczep kempingowych, pociągów, jachtów, itp.
- Klejenie dachów autobusów, pociągów i ciężarówek.
- Klejenie profili narożnikowych z aluminium czy poliestru na naczepach samochodów ciężarowych.
- Klejenie poliestrowych elementów do metalowych ram.
- Klejenie systemów podłogowych.

Właściwości

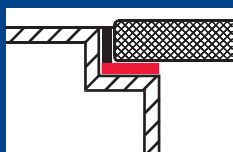
- Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów i PCV.
- Odporny na promieniowanie UV i starzenie się.
- Ogólnie posiada dobrą przyczepność do wielu rodzajów materiałów bez potrzeby gruntowania.
- Trwale elastyczny w zakresie temperatur -40°C do $+120^{\circ}\text{C}$.
- Neutralny, bezzapachowy, szybko schnący.
- Nadaje się do malowania większością farb i lakierów przemysłowych zarówno alkidowych jak i dyspersyjnych (ze względu na dużą różnorodność typów farb zalecane jest przeprowadzenie próby przed każdym użyciem farby).
- Może być malowany, zaraz po wytworzeniu się skórki (mokro na mokro); nie wpływa to na czas schnięcia kleju.

Przyczepność

Ogólnie ISR 70-05 wykazuje dobrą przyczepność na czystych, suchych, nie zakurzonych i odtłuszczonych powierzchniach, takich jak: aluminium, stal nierdzewna i ocynkowana, cynk, miedź, mosiądz, metale malowane proszkowo, większość lakierowanych powierzchni metalowych, drewno malowane i lakierowane, PCV, poliester, szkło itp., bez konieczności używania podkładów. Nie przylega do nie zagruntowanych powierzchni z polietylenu, polipropylenu i teflonu. Zaleca się wykonanie testu przyczepności kleju do podłoża przed rozpoczęciem klejenia. W razie wysokich wymagań co do przyczepności i w przypadku wysokiej wilgotności otoczenia, przy połączeniach klejonych powierzchnie metalowe należy, przed przystąpieniem do nakładania kleju, pokryć podkładem Simson Prep M, który jednocześnie odtłuszcza i gruntuje. Do metalowych lub innych gładkich powierzchni należy stosować Prep M, a do porowatych, takich jak drewno, Simson Prep P. Więcej szczegółów dotyczących podkładów Prep M i Prep P znajduje się w osobnych folderach. W sprawie pytań dodatkowych prosimy skonsultować się z lokalnym dystrybutorem produktów Bostik.

Sposób użycia

ISR 70-05 daje się łatwo rozprowadzać za pomocą ręcznych i pneumatycznych pistoletów przy temperaturach otoczenia $+5^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$. Przy uszczelnianiu zalecane jest wygładzenie w przeciągu 10 minut (przy 20°C i 50% wilgotności względnej) przy pomocy szpachelki lub łopatki, zwilżanych roztworem mydła. Należy jednak uważać by



Bostik
The Adhesive Company



ISR 70-05

W przypadku klejenia, powierzchnie powinny być połączone przed upływem 15 minut od nałożenia kleju (przy 20°C i 50% wilg. wzgl.). Ogólnie zaleca się 2 mm warstwę kleju. W temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej 50% klej ISR 70-05 może być malowany już po 10 minutach od nałożenia. Najlepsza przyczepność farby występuje około 4 godziny od nałożenia kleju. Aby wyczyścić narzędzia z nie zaschniętych resztek kleju należy użyć białej, czystej szmatki nawilżonej zmywaczem Simson Liquid 1. Zalecane jest żeby przeprowadzić próbę czy Liquid 1 nie wchodzi w reakcję z powierzchnią.

Dane techniczne

Podstawowy składnik	Polimer modyfikowany silanami (SMP)	
Utwardzanie	przez wilgoć	
Ciężar właściwy	ok. 1,5 g./ml.	
Czas kożuszenia	ok. 10 minut	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Czas otwarcia	< 15 minut	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Prędkość zastygania po 24 godzinach	ok. 3 mm.	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Twardość A wg Shore `a	ok. 60	(DIN 53505)
Zmiana objętości po zastygnięciu	< 3%	(DIN 52451)
Początkowa wytrzymałość spoiny	ok. 500 Pa	(Physica Rheometer MC100)
	(maksymalna miara nie utwardzonego kleju nakładana na m ²)	
Naprężenie rozciągające (100%)	ok. 2,7 Mpa	(DIN 53504/ISO 37)
Naprężenie rozciągające przy zerwaniu	ok. 3,5 Mpa	(DIN 53504/ISO 37)
Wydłużenie przy zerwaniu	ok. 200 %	(DIN 53504/ISO 37)
Naprężenie ścinające	ok. 3,0 MPa	(DIN 53283/ASTM D1002)
	(Alu-Alu; szerokość ścieżki kleju 2mm, prędkość testowa 50mm/min.)	
Rozchodzenie się pęknięć	ok. 17 N/mm	(DIN 53515/ISO 34)
	(typ C, prędkość testowa 500mm/min.)	
Moduł E (10%)	ok. 4,8 Mpa	(DIN 53504/ISO 37)
Zawartość rozpuszczalników	0 %	
Zawartość izocyjanianów	0 %	
Odporność termiczna	-40°C do +120°C	
Odporność ogniowa	+180°C	(max. 1/2 godz.)
Temperatura użycia	+5°C do +35°C	
Odporność na warunki pogodowe i UV	doskonała	
Kolor (standardowy)	biały, szary, czarny, niebieski	
Opakowanie	kartusze po 290 ml; kielbaski 400 ml; kielbaski 600 ml; inne opakowania na zapytanie	

*dostępny również w wersji z wydłużonym czasem otwarcia (ISR 70-03 sskf).

Przechowywanie

ISR 70-05 może być przechowywany 12 miesięcy w oryginalnych, nie otwartych opakowaniach w suchym pomieszczeniu, w temperaturach pomiędzy +5°C i +30°C (kartusze 18 miesięcy).

Inne informacje

Karta Bezpieczeństwa produktu dostępna na życzenie.



Ten produkt został przetestowany przez International Maritime Organisation (IMO) Fire Test Producers for Surface Flammability. Nie tylko odporność ogniowa produktu jest na najwyższym poziomie, ale również jakość produkcji jest zapewniona i regularnie kontrolowana przez Bureau Veritas, co gwarantuje zachowanie stałej wysokiej jakości produktów Bostik.

POLSKA

Inter-Car Sp. z o.o.
www.inter-car.pl
inter-car@inter-car.pl

HOLANDIA

Bostik B.V.
www.bostik.com
infonl@bostik.com