



# ISR 70-07

*Linia Simson Industrial Range firmy Simson obejmuje wysokojakościowe produkty przeznaczone specjalnie dla celów przemysłowych*

## Produkt

Simson ISR 70-07 jest uszczelniaczem nie zawierającym rozpuszczalników, o niskiej gęstości, nadającym się do natryskiwania. Bazuje na technologii SMP (polimer modyfikowany silanami). Idealnie nadaje się do uszczelniania połączeń zakładkowych, spawanych, czy konstrukcyjnych w przemyśle motoryzacyjnym.

## Zastosowanie

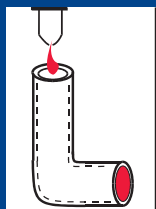
- Uszczelnianie spawów, zakładek i połączeń konstrukcyjnych.
- Zakładki połączeń pomiędzy PCV i metalami.
- Pokrywanie powierzchni wewnątrz drzwi samochodowych, bagażnika, pokryw, a nawet jako pokrycie podwozia.
- Uzupełnianie ubytków we wszystkich wyżej wspomnianych aplikacjach.
- Uszczelnianie wąskich szczelin i niewielkich otworów.
- Powlekanie powierzchni w celu redukcji wibracji.

## Właściwości

- Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów i PCV.
- Odporny na promieniowanie UV i starzenie się.
- Ogólnie posiada dobrą przyczepność do wielu rodzajów materiałów bez potrzeby gruntowania.
- Trwale elastyczny w zakresie temperatur  $-40^{\circ}\text{C}$  do  $+100^{\circ}\text{C}$ .
- Neutralny, bezzapachowy, szybko schnący.
- Nadaje się do malowania większością farb i lakierów przemysłowych zarówno alkidowych jak i dyspersyjnych (ze względu na dużą różnorodność typów farb zalecane jest przeprowadzenie próby przed każdym użyciem farby).
- Może być malowany, zaraz po wytworzeniu się skórki (mokro na mokro); nie wpływa to na czas schnięcia kleju.
- Chroni przed korozją; nie wchodzi w reakcję z metalami.
- Poprzez regulację ciśnienia i dyszy jest możliwość uzyskania chropowatej lub gładkiej struktury.

## Przyczepność

Ogólnie ISR 70-07 wykazuje dobrą przyczepność na czystych, suchych, nie zakurzonych i odtłuszczonych powierzchniach, takich jak: aluminium, stal nierdzewna i ocynkowana, cynk, miedź, mosiądz, metale malowane proszkowo, większość lakierowanych powierzchni metalowych, drewno malowane i lakierowane, PCV, poliester, szkło itp., bez konieczności używania podkładów. Nie przylega do nie zagruntowanych powierzchni z polietylenu, polipropylenu i teflonu. Zaleca się wykonanie testu przyczepności kleju do podłoża przed rozpoczęciem klejenia. W razie wysokich wymagań co do przyczepności i w przypadku wysokiej wilgotności otoczenia, przy połączeniach klejonych powierzchnie metalowe należy, przed przystąpieniem do nakładania kleju, pokryć podkładem Simson Prep M, który jednocześnie odtłuszcza i gruntuje. Do metalowych lub innych gładkich powierzchni należy stosować Prep M, a do porowatych, takich jak drewno, Simson Prep P. Więcej szczegółów dotyczących podkładów Prep M i Prep P znajduje się w osobnych folderach. W sprawie pytań dodatkowych prosimy skonsultować się z lokalnym dystrybutorem produktów Bostik.





## ISR 70-07

### Sposób użycia

ISR 70-07 nakłada się na powierzchnię przy użyciu pistoletu natryskowego i regulowanej dyszy z odległości 30-40 cm od powierzchni. Dobierając odpowiednio końcówkę pistoletu i regulację ciśnienia jest możliwość uzyskania bardziej gładkiej powierzchni (faktura skórki pomarańczowej) lub bardziej chropowatej. Zalecane jest wykonanie niewielkiego testu przed rozpoczęciem nakładania produktu, aby dobrać odpowiednią końcówkę i ciśnienie powietrza w celu uzyskania pożądanego efektu.

### Dane techniczne

Podstawowy składnik	Polimer modyfikowany silanami (SMP)	
Utwardzanie	przez wilgoć	
Ciężar właściwy	ok. 1,4 g./ml.	
Czas kożuszenia	ok. 30 minut	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Prędkość zastygania po 24 godzinach	ok. 2 mm	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Twardość A wg Shore` a	ok. 45	(DIN 53505)
Zmiana objętości po zastygnięciu	< 4%	(DIN 52451)
Początkowa wytrzymałość spoiny	ok.. 35 Pa	(Physica Rheometer Mc100) (maksymalna miara nie utwardzonego kleju nakładana na m <sup>2</sup> )
Naprężenie rozciągające (100%)	ok. 1,1 Mpa	(DIN 53504/ISO 37)
Naprężenie rozciągające przy zerwaniu	ok. 1,5 Mpa	(DIN 53504/ISO 37)
Wydłużenie przy zerwaniu	ok. 175 %	(DIN 53504/ISO 37)
Naprężenie ścinające	ok. 1,1 MPa	(DIN 53283/ASTM D1002) (Alu-Alu; szerokość ścieżki kleju 2mm, prędkość testowa 50mm/min.)
Rozchodzenie się pęknięć	ok. 6 N/mm	(DIN 53515/ISO 34) (typ C, prędkość testowa 500mm/min.)
Zawartość rozpuszczalników	0 %	
Zawartość izocyjanianów	0 %	
Odporność termiczna	-40°C do +100°C	
Temperatura użycia	+5°C do +35°C	
Odporność na warunki pogodowe i UV	doskonała	
Kolor (standardowy)	szary	
Opakowanie	kartusze po 290 ml; inne opakowania na zapytanie	

### Przechowywanie

ISR 70-07 może być przechowywany 12 miesięcy w oryginalnych, nie otwartych opakowaniach w suchym pomieszczeniu, w temperaturach pomiędzy +5°C i +30°C (kartusze 18 miesięcy).

### Inne informacje

Karta Bezpieczeństwa produktu dostępna na życzenie.

#### POLSKA

Inter-Car Sp. z o.o.  
www.inter-car.pl  
inter-car@inter-car.pl

#### HOLANDIA

Bostik B.V.  
www.bostik.com  
infonl@bostik.com