



Marocol 18576

Produkt

Simson Marocol 18576 jest 2-komponentowym klejem poliuretanowym, który nie zawiera rozpuszczalników.

Zastosowanie

Klejenie paneli prasowanych składających się z:

- Różnych rodzajów drewna: sklejki, płyt pilśniowych.
- Gładko powierzchniowych materiałów syntetycznych i metali: poliestru, pianki polistyrenowej i poliuretanowej, aluminium, stali, itp.
- Materiałów mineralnych: gips.

Właściwości

- Nie zawiera rozpuszczalników.
- Dobra odporność temperaturowa w zakresie od -30°C do +90°C.
- Długi czas otwarcia - 110 minut.
- Kontrolowane zastyganie.
- Łatwa i szybka aplikacja.
- Dobre właściwości klejące na metalach.

Przyczepność

Ogólnie wykazuje dobrą przyczepność do poliestru, pianki polistyrenowej i poliuretanowej, gipsu i sklejki, bez konieczności stosowania środka gruntującego. Doskonałą przyczepność do powierzchni metalowych uzyskuje się po ich wcześniejszym zmatowieniu i oczyszczeniu acetonem. Przy powierzchniach malowanych i lakierowanych zalecane jest usunąć najpierw powłokę lakierniczą i odtłuszczenie również za pomocą acetonu. W sprawie dodatkowych pytań należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Bostik.

Sposób użycia

Warunki stosowania: Temperatura otoczenia pomiędzy +15°C a +25°C i względna wilgotność pomiędzy 40% a 60%.

Powierzchnia: Powierzchnia powinna być czysta, sucha i odtłuszczona. Gładkie, nie porowate powierzchnie, takie jak metale powinny być zmatowione i odtłuszczone.

Sposoby nakładania: Maszynowo, szpachelką lub wałkiem.

Stosunek mieszania wagowo: 100:23.

Stosunek mieszania objętościowo: 100:32.

Mieszanie: Zmieszać oba komponenty we właściwej proporcji do uzyskania jednolitej masy.

Żywotność kleju (20°C/55% wilg. wzgl.): 100 minut.

Żywotność kleju (maksymalny czas od wymieszania do nałożenia) zależy od ilości produktu, temperatury i wilgotności powietrza. Podana powyżej wartość dotyczy 100 gramowej próbki przy temperaturze +20°C i 55% wilgotności względnej.

Nakładanie: Mieszanka powinna zostać nałożona w przeciągu 100 minut. Marocol 18576 nakłada się jednostronnie (w przypadku powierzchni bardzo porowatych dwustronnie).

Czas otwarcia (20°C/55% wilg. wzgl.): 110 minut.

Czas otwarcia zależy od temperatury i wilgotności powietrza. Podany czas otwarcia zmierzony został po zmieszaniu składników, przy zużyciu 200-400 g/m², przy temperaturze +20°C i wilgotności względnej 55%.

Łączenie: Po nałożeniu kleju, należy połączyć powierzchnie (przed upłynięciem czasu otwarcia) i natychmiast docisnąć lub skręcić (0,1 - 1 kg/cm²).



Marocol 18576

Czas docisku: Około 8 godzin w temp. +20°C. Czas docisku zależy od temperatury i wilgotności otoczenia. Czas docisku był mierzony przy ilości kleju 200-400 g/m², w temp. +20°C i wilgotności powietrza 55%.

Czas zastygania: Całkowite zastygnięcie następuje po ok. 24 godz. w temp. +20°C i wilgotności powietrza 55%. W zależności od wyższej lub niższej temperatury czas zastygania będzie dłuższy lub krótszy.

Wydajność: 200-400 g/m (w zależności od rodzaju powierzchni i spodziewanych ruchów spowodowanych rozszerzalnością cieplną materiałów).

Czyszczenie: Nie zaschnięty Marocol 18576 można usuwać za pomocą preparatu Solvent 5 lub acetonu.

Dane techniczne

Komponent A:

Podstawowy składnik	poliol
Konsystencja	płynna
Kleistość komponentu A	32,000 ± 4,000 mPa.s
Gęstość komponentu A	1.67 g/cm ³
Kolor komponentu A	beżowy
Opakowania komponentu A	puszki 10 kg i 20 kg, beczki 275 kg oraz kontenery 1400 kg

Komponent B

Podstawowy składnik	MDI
Konsystencja	płynna
Kleistość komponentu B	150 mPa.s
Gęstość komponentu B	1.20 g/cm ³
Kolor komponentu B	ciemno-brązowy
Opakowania komponentu B	puszki 2,4 kg i 4,8 kg, beczki 125 i 225 kg

Komponent A+B

Podstawowy składnik	poliuretan
Konsystencja	płynna
Kleistość mieszaniny	4,000 ± 1,000 mPa.s
Gęstość mieszaniny	1.57 g/cm ³
Kolor mieszaniny A+B	beżowy

Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z ASTM C 297	>12 MPa
Wytrzymałość na ścinanie zgodnie z ASTM D 1002*	10 MPa
Zawartość rozpuszczalników	0%
Odporność termiczna	od -30°C do +90°C

* Test przy użyciu kawałków stali / stali nierdzewnej połączonych na zakładkę 25mm, przy grubości warstwy 0,17mm i szybkości ciągnięcia 10mm / min.

Przechowywanie

Marocol 18576 może być przechowywany 9 miesięcy w oryginalnych, nie otwartych opakowaniach w suchym pomieszczeniu, w temperaturach pomiędzy +15°C i +25°C.

Inne informacje

Karta Bezpieczeństwa (Karta Charakterystyki) produktu dostępna na życzenie.

POLSKA

Inter-Car Sp. z o.o.
www.inter-car.pl
inter-car@inter-car.pl

HOLANDIA

Bostik B.V.
www.bostik.com
infonl@bostik.com