



# Marocol 18615

## Produkt

Simson Marocol 18615 jest tiksotropowym 2-komponentowym klejem poliuretanowym, który nie zawiera rozpuszczalników.

## Zastosowanie

Klejenie paneli prasowanych składających się z:

- Różnych rodzajów drewna: sklejki, płyt pilśniowych.
- Gładko powierzchniowych materiałów syntetycznych i metali: poliestru, pianki polistyrenowej i poliuretanowej, aluminium, stali, itp.
- Materiałów mineralnych: gips.

## Właściwości

- Nie zawiera rozpuszczalników.
- Dobra odporność temperaturowa w zakresie od -30°C do +90°C.
- Krótki czas prasowania - 4 godz.
- Kontrolowane zastyganie.
- Łatwa i szybka aplikacja.
- Dobre właściwości klejące na metalach.

## Przyczepność

Ogólnie wykazuje dobrą przyczepność do poliestru, pianki polistyrenowej i poliuretanowej, gipsu i sklejki, bez konieczności stosowania środka gruntującego. Doskonałą przyczepność do powierzchni metalowych uzyskuje się po ich wcześniejszym zmatowieniu i oczyszczeniu acetonem. Przy powierzchniach malowanych i lakierowanych zalecane jest usunąć najpierw powłokę lakierniczą i odtłuszczenie również za pomocą acetonu. W sprawie dodatkowych pytań należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Bostik.

## Sposób użycia

**Warunki stosowania:** Temperatura otoczenia pomiędzy +15°C a +25°C i względna wilgotność pomiędzy 40% a 60%.

**Powierzchnia:** Powierzchnia powinna być czysta, sucha i odtłuszczona. Gładkie, nie porowate powierzchnie, takie jak metale powinny być zmatowione i odtłuszczone.

**Sposoby nakładania:** maszynowo, szpachelką, wałkiem.

**Stosunek mieszania wagowo:** 100:23.

**Stosunek mieszania objętościowo:** 100:32.

**Mieszanie:** Zmieszać oba komponenty we właściwej proporcji do uzyskania jednolitej masy.

**Żywotność kleju (20°C/55% wilg. wzgl.):** 30 minut.

Żywotność kleju (maksymalny czas od wymieszania do nałożenia) zależy od ilości produktu, temperatury i wilgotności powietrza. Podana powyżej wartość dotyczy 100 gramowej próbki przy temperaturze +20°C i 55% wilgotności względnej.

**Nakładanie:** Mieszanina A+B należy nałożyć na powierzchnię w przeciągu 30 minut. Marocol 18615 nakłada się jednostronnie (w przypadku powierzchni bardzo porowatych dwustronnie).

**Czas otwarcia (20°C/55% wilg. wzgl.):** 80 minut.

Czas otwarcia zależy od temperatury i wilgotności powietrza. Podany czas otwarcia zmierzony został po zmieszanu składników, przy zużyciu 200 - 400 g/m<sup>2</sup>, przy temperaturze +20°C i wilgotności względnej 55%.

**Łączenie:** Po nałożeniu kleju, należy połączyć powierzchnie (przed upłynięciem czasu otwarcia) i natychmiast docisnąć lub skrócić (0,1 - 1 kg/cm<sup>2</sup>).



## Marocol 18615

**Czas docisku:** Około 4 godzin w temp. +20°C. Czas docisku zależy od temperatury i wilgotności otoczenia. Czas docisku był mierzony przy ilości kleju 200-400 g/m<sup>2</sup>, w temp. +20°C i wilgotności powietrza 55%.

**Czas zastygania:** Całkowite zastygnięcie następuje po ok. 24 godz. w temp. +20°C i wilgotności powietrza 55%. W zależności od wyższej lub niższej temperatury czas zastygania będzie dłuższy lub krótszy.

**Wydajność:** 200-400 g/m<sup>2</sup> (w zależności od rodzaju powierzchni i spodziewanych ruchów spowodowanych rozszerzalnością cieplną materiałów).

**Czyszczenie:** Nie zaschnięty Marocol 18615 można usuwać za pomocą preparatu Solvent 5 lub acetonu.

### Dane techniczne

#### Komponent A:

Podstawowy składnik	poliol
Konsystencja	płynna
Kleistość komponentu A	32,000 ± 4,000 mPa.s
Gęstość komponentu A	1.69 g/cm <sup>3</sup>
Kolor komponentu A	beżowy
Opakowania komponentu A	beczki 275 kg oraz kontenery 1.400 kg

#### Komponent B

Podstawowy składnik	MDI
Konsystencja	płynna
Kleistość komponentu B	150 mPa.s
Gęstość komponentu B	1.20 g/cm <sup>3</sup>
Kolor komponentu B	ciemno-brązowy
Opakowania komponentu B	beczki 225 kg

#### Komponent A+B

Podstawowy składnik	poliuretan
Konsystencja	płynna
Kleistość mieszaniny	4,000 ± 1,000 mPa.s
Gęstość mieszaniny	1.57 g/cm <sup>3</sup>
Kolor mieszaniny A+B	beżowy

Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z ASTM C 297	> 12 MPa
Wytrzymałość na ścinanie zgodnie z ASTM D 1002*	> 10 MPa
Zawartość rozpuszczalników	0%
Odporność termiczna	od -30°C do +90°C

\* Test przy użyciu kawałków stali / stali nierdzewnej połączonych na zakładkę 25mm, przy grubości warstwy 0,17mm i szybkości ciągnięcia 10mm / min.

### Przechowywanie

Marocol 18615 może być przechowywany 9 miesięcy w oryginalnych, nie otwartych opakowaniach w suchym pomieszczeniu, w temperaturach pomiędzy +15°C i +25°C.

### Inne informacje

Karta Bezpieczeństwa produktu (Karta Charakterystyki) dostępna na życzenie.

#### POLSKA

Inter-Car Sp. z o.o.  
www.inter-car.pl  
inter-car@inter-car.pl

#### HOLANDIA

Bostik B.V.  
www.bostik.com  
infonl@bostik.com