

## WŁAŚCIWOŚCI

- bardzo szybki czas utwardzania
- niespływający, aplikacja możliwa na pionowej powierzchni
- odporny na temperatury nawet pod obciążeniem
- doskonale odporny na warunki atmosferyczne
- niezmiennie wytrzymały na proces starzenia
- minimalne przygotowanie powierzchni przed klejeniem

## OPIS

Seria SAF wykonana z opatentowanych klejów metakrylowych, wykazująca niezrównaną wydajność pod względem odporności i elastyczności. Kleje te zostały zaprojektowane do łączenia szerokiej gamy różnych substratów, w tym metali i tworzyw sztucznych oraz materiałów kompozytowych w zastosowaniach przemysłowych. Wyjątkowe właściwości serii SAF umożliwiają łączenie strukturalne przy zachowaniu elastyczności i odporności na zmęczenie.

Produkty serii SAF zostały opracowane z myślą o odporności na najbardziej ekstremalne warunki atmosferyczne oraz procesy starzenia.

## ZASTOSOWANIE

Produkt SAF 30-5 zaleca się do klejenia następujących materiałów:

Stal	DCPD	PVC
Stal nierdzewna	Elium	PS
Aluminium	Winyloester	ABS
Stal lakierowana proszkowo	Epoksyd	Poliwęglan (PC)
Poliester	PMMA	Szkło

## CECHY PRODUKTU

WŁAŚCIWOŚCI	SAF 30-5
System	dwuskładnikowy 10:1 stosunek objętościowy
Polimeryzacja	temperatura pokojowa
Temperatura robocza	-40°C do +150°C
Wydłużenie	30%

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

WŁAŚCIWOŚCI	
Kolor	Złamana biel
Gęstość	1.03
Lepkość metodą Brookfield'a przy 23°C [mPa.s]	A: 100000 - 200000 <sup>1</sup> B: 40000 - 80000 <sup>2</sup>
Typ	niespływający

## CECHY WIĄZANIA

WŁAŚCIWOŚCI	SAF 30-5
Czas otwarcia [min]	2 - 3
Czas wiązania @23°C [min]	5 - 8
Pełne utwardzenie kleju [godz.]	24

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

WŁAŚCIWOŚCI	SAF 30-5
Wytrzymałość na ścinanie [MPa] <sup>3</sup>	21.0 CF
Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu [MPa] <sup>4</sup>	12 - 16
Moduł sprężystości [MPa] <sup>4</sup>	250 - 400
Twardość [Shore D]	70 - 80
Wydłużenie przy zerwaniu <sup>4</sup> [%]	30

## ODPORNOŚĆ NA WARUNKI ATMOSFERYCZNE I STARZENIE

Siła ścinająca (MPa) wg. ISO4587 po cyklu D3. D3 cykl NF EN ISO 9142 3 cykle starzeniowe (72 godziny)

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCINANIE [MPa]<sup>4</sup>

SUBSTRAT	PRZED CYKLEM STARZENIOWYM	PO CYKLU STARZENIOWYM
Aluminium 6060	21.0 CF <sup>5</sup>	22.0 CF <sup>5</sup>
Aluminium 6061	21.0 CF <sup>5</sup>	22.0 CF <sup>5</sup>
Aluminium 1050A	18.0 CF <sup>5</sup>	-
Stal kwasoodporna	21.0 CF <sup>5</sup>	21.8 CF <sup>5</sup>
Stal	22.0 CF <sup>5</sup>	23.0 CF <sup>5</sup>
PMMA	Uszkodzenie substratu	Uszkodzenie substratu
ABS	Uszkodzenie substratu	Uszkodzenie substratu
Polimer zbrojony włóknami (FRP)	Rozwarstwienie	Rozwarstwienie

Adnotacje:

<sup>1</sup> - Lepkość metodą Brookfield'a (mPa.s) mobile T-D przy 10 trm

<sup>2</sup> - Lepkość metodą Brookfield'a (mPa.s) mobile RV7 przy 10 trm

<sup>3</sup> - wg. ISO 4587

<sup>4</sup> - wg. ISO 527-1A

<sup>5</sup> - CF: rozerwanie połączenia klejowego

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Użyć środka AEC T700, aby usunąć smary, zanieczyszczenia lub słabo przylegające tlenki z powierzchni metalowych. Większość tworzyw sztucznych wymaga podstawowego czyszczenia przed klejeniem. Niekiedy konieczne jest szlifowanie powierzchni dla uzyskania lepszego efektu.

## ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Klej zawiera monomery metakrylowe i jest łatwopalny. Należy

przechowywać go w chłodnym miejscu z dala od źródeł ciepła. Podczas procesu polimeryzacji, zachodząca reakcja chemiczna wytwarza specyficzny zapach. Produkt należy używać w dobrze wentylowanym miejscu.

Po zmieszaniu dwóch składników kleju, może wystąpić reakcja egzotermiczna generująca ciepło. Ilość ciepła zależy od masy i grubości zmieszanego produktu. Może osiągnąć maksymalną temperaturę 100°C.

Kleje zawierają związki chemiczne. Należy unikać kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu ze skórą umyć wodą z mydłem. W przypadku dostania się do oczu, opłukać wodą i natychmiast skontaktować się z lekarzem. Nie połykać. Trzymać z dala od dzieci.

Przed użyciem tego produktu należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.

### APLIKACJA

Optymalne właściwości uzyskuje się w temperaturze pokojowej, między 12°C a 35°C.

Postępować zgodnie ze wskazówkami zawartymi w karcie technicznej produktu lub skontaktować się z doradcą techniczno-handlowym firmy Inter-Car w celu uzyskania informacji dotyczących użytkowania produktu, urządzenia dozującego (mikserów) lub podłoża, na jakim można stosować produkt.

### PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności produktu SAF 30-5 wynosi 9 miesięcy w nieotwartym i oryginalnym opakowaniu. Zamknięte opakowanie należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 15°C do 30°C.

Działanie wyższej lub niższej temperatury spowoduje skrócenie okresu ważności.

### OPAKOWANIA

Produkt SAF 30-5 dostępny jest w kartuszach 50ml oraz 490ml (komponenty obok siebie), 20 litrowych wiaderkach oraz 200 litrowych beczkach.

SAF 30-5 50ml wymaga użycia mikserów M5.4/16

SAF 30-5 490ml wymaga użycia mikserów MFX10-18

### INFORMACJE DODATKOWE

Następujące dokumenty są dostępne na życzenie:

- karta bezpieczeństwa substancji niebezpiecznej (MSDS)

### NOTA PRAWNA

Podane informacje, szczególnie zalecenia odnośnie aplikacji i stosowania produktu są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy, zalecamy każdorazowo przeprowadzenie testów w celu sprawdzenia przydatności naszych produktów do konkretnego procesu lub aplikacji. Produkt sprzedawany jest na podstawie Ogólnych Warunków Sprzedaży i Gwarancji aktualnych na dzień sprzedaży. Użytkownicy są zobowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Technicznej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej karty technicznej Inter-Car dostarcza Użytkownikowi na jego życzenie.

Mimo, że dokument ten został sporządzony z najwyższą starannością, nie bierzemy odpowiedzialności za pomyłki, nieścisłości i błędy drukarskie. Inter-Car zastrzega sobie możliwość modyfikowania dokumentu w sytuacji, kiedy uzna to za konieczne.

### POMOC TECHNICZNA

**W razie jakichkolwiek pytań skontaktuj się z doradcą techniczno-handlowym firmy Inter-Car pod numerem telefonu: +48616280450**