

WŁAŚCIWOŚCI

- odporny na wysokie temperatury oraz uderzenia
- klejenie metali
- niespływający, aplikacja możliwa na pionowej powierzchni
- niezmiennie wytrzymały na proces starzenia
- minimalne przygotowanie powierzchni przed klejeniem
- długi czas otwarcia

OPIS

Seria SAF wykonana z opatentowanych klejów metakrylowych, wykazująca niezrównaną wydajność pod względem odporności i elastyczności. Kleje te zostały zaprojektowane do łączenia szerokiej gamy różnych substratów, w tym metali i tworzyw sztucznych oraz materiałów kompozytowych w zastosowaniach przemysłowych. Wyjątkowe właściwości serii SAF umożliwiają łączenie strukturalne przy zachowaniu elastyczności i odporności na zmęczenie.

Produkty serii SAF zostały opracowane z myślą o odporności na najbardziej ekstremalne warunki atmosferyczne oraz procesy starzenia.

ZASTOSOWANIE

Produkt SAF 30 LOT zaleca się do klejenia następujących materiałów:

Stal	Poliester	PVC
Stal nierdzewna	Elium	PS
Aluminium	Winyloester	ABS
Stal lakierowana proszkowo	PMMA	Poliwęglan (PC)

CECHY PRODUKTU

WŁAŚCIWOŚCI	SAF 30 LOT
System	dwuskładnikowy 10:1 stosunek objętościowy
Polimeryzacja	temperatura pokojowa
Temperatura robocza	-40°C do +150°C
Wydłużenie	50%

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

WŁAŚCIWOŚCI	
Kolor	biały
Gęstość	1.13
Lepkość metodą Brookfield'a przy 23°C [mPa.s]	A: 700 - 1200 ¹ B: 40000 - 80000 ²
Typ	niespływający

CECHY WIĄZANIA

WŁAŚCIWOŚCI	SAF 30 LOT
Czas otwarcia [min]	90
Czas wiązania @23°C [min]	120
Pełne utwardzenie kleju [godz.]	24

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

WŁAŚCIWOŚCI	SAF 30 LOT
Wytrzymałość na ścinanie [MPa] ³	16.0 CF
Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu [MPa] ⁴	8 - 10
Moduł sprężystości [MPa] ⁴	180
Twardość [Shore D]	70 - 80
Wydłużenie przy zerwaniu [%] ⁴	50

ODPORNOŚĆ NA WARUNKI ATMOSFERYCZNE I STARZENIE

Siła ścinająca (MPa) wg. ISO 4587 po cyklu D3. D3 cykl NF EN ISO 9142 3 cykle starzeniowe (72 godziny)

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCINANIE [MPa]⁴

SUBSTRAT	PRZED CYKLEM STARZENIOWYM	PO CYKLU STARZENIOWYM
Aluminium 6060	16.0	16.9
Stal kwasoodporna	14.6	16.0
Stal	15.0	16.2
PMMA	Uszkodzenie substratu	Uszkodzenie substratu
ABS	Uszkodzenie substratu	Uszkodzenie substratu
Polimer zbrojony włóknami (FRP)	Rozwarstwienie	Rozwarstwienie

Adnotacje:

¹ - Lepkość ścinania (Pa.s) 20-25s⁻¹

² - Lepkość metodą Brookfield'a (mPa.s) mobile RV7 przy 10 trm

³ - wg. ISO 4587

⁴ - wg. ISO 527-1A

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Użyć środka AEC T700, aby usunąć smary, zanieczyszczenia lub słabo przylegające tlenki z powierzchni metalowych. Większość tworzyw sztucznych wymaga podstawowego czyszczenia przed klejeniem. Niekiedy konieczne jest szlifowanie powierzchni dla uzyskania lepszego efektu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Klej zawiera monomery metakrylowe i jest łatwopalny. Należy przechowywać go w chłodnym miejscu z dala od źródeł ciepła. Podczas procesu polimeryzacji, zachodząca reakcja chemiczna wytwarza specyficzny zapach. Produkt należy używać w dobrze wentylowanym miejscu.

SAF 30 LOT

Karta techniczna produktu



Po zmieszaniu dwóch składników kleju, może wystąpić reakcja egzotermiczna generująca ciepło. Ilość ciepła zależy od masy i grubości zmieszanego produktu. Może osiągnąć maksymalną temperaturę 100°C.

Kleje zawierają związki chemiczne. Należy unikać kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu ze skórą umyć wodą z mydłem. W przypadku dostania się do oczu, opłukać wodą i natychmiast skontaktować się z lekarzem. Nie połykać. Trzymać z dala od dzieci.

Przed użyciem tego produktu należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.

APLIKACJA

Optymalne właściwości uzyskuje się w temperaturze pokojowej, między 12°C a 35°C.

Postępować zgodnie ze wskazówkami zawartymi w karcie technicznej produktu lub skontaktować się z doradcą techniczno-handlowym firmy Inter-Car w celu uzyskania informacji dotyczących użytkowania produktu, urządzenia dozującego (mikserów) lub podłoża, na jakim można stosować produkt.

PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności produktu SAF 30 LOT wynosi 9 miesięcy w nieotwartym i oryginalnym opakowaniu. Zamknięte opakowanie należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 15°C do 30°C.

Działanie wyższej lub niższej temperatury spowoduje skrócenie okresu ważności.

OPAKOWANIA

Produkt SAF 30 LOT dostępny jest w kartuszach 490ml oraz 825ml (komponenty obok siebie), 20 litrowych wiaderkach oraz 200 litrowych beczkach.

SAF 30 LOT 490ml wymaga użycia mikserów MFX10-18

SAF 30 LOT 825ml wymaga użycia mikserów MGK1420

INFORMACJE DODATKOWE

Następujące dokumenty są dostępne na życzenie:

- karta bezpieczeństwa substancji niebezpiecznej (MSDS)

NOTA PRAWNA

Podane informacje, szczególnie zalecenia odnośnie aplikacji i stosowania produktu są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy, zalecamy każdorazowo przeprowadzenie testów w celu sprawdzenia przydatności naszych produktów do konkretnego procesu lub aplikacji. Produkt sprzedawany jest na podstawie Ogólnych Warunków Sprzedaży i Gwarancji aktualnych na dzień sprzedaży. Użytkownicy są zobowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Technicznej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej karty technicznej Inter-Car dostarcza Użytkownikowi na jego życzenie.

Mimo, że dokument ten został sporządzony z najwyższą starannością, nie bierzemy odpowiedzialności za pomyłki, nieścisłości i błędy drukarskie. Inter-Car zastrzega sobie możliwość modyfikowania dokumentu w sytuacji, kiedy uzna to za konieczne.

POMOC TECHNICZNA

W razie jakichkolwiek pytań skontaktuj się z doradcą techniczno-handlowym firmy Inter-Car pod numerem telefonu: +48616280450