

SAF 30 Ultimate

Karta techniczna produktu



WŁAŚCIWOŚCI

- odporny na wysokie temperatury oraz uderzenia
- klejenie metali
- niespływający, aplikacja możliwa na pionowej powierzchni
- niezmiennie wytrzymały na proces starzenia
- minimalne przygotowanie powierzchni przed klejeniem

OPIS

Seria SAF wykonana z opatentowanych klejów metakrylowych, wykazująca niezrównaną wydajność pod względem odporności i elastyczności. Kleje te zostały zaprojektowane do łączenia szerokiej gamy różnych substratów, w tym metali i tworzyw sztucznych oraz materiałów kompozytowych w zastosowaniach przemysłowych. Wyjątkowe właściwości serii SAF umożliwiają łączenie strukturalne przy zachowaniu elastyczności i odporności na zmęczenie.

Produkty serii SAF zostały opracowane z myślą o odporności na najbardziej ekstremalne warunki atmosferyczne oraz procesy starzenia.

ZASTOSOWANIE

Produkt SAF 30 Ultimate zaleca się do klejenia następujących materiałów:

	PMMA	Poliwęglan (PC)
Stal		
Stal nierdzewna	ABS	-
Stal lakierowana proszkowo	PS	-
Aluminium	PVC	-

CECHY PRODUKTU

WŁAŚCIWOŚCI	SAF 30 Ultimate
System	dwuskładnikowy 4:1 stosunek objętościowy
Polimeryzacja	temperatura pokojowa
Temperatura robocza	-40°C do +200°C
Wydłużenie	200%

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

WŁAŚCIWOŚCI	
Kolor	Złamana biel
Gęstość	0.98
Lepkość metodą Brookfield'a przy 23°C [mPa.s]	A: 40 – 80 ¹ B: 30000 – 60000 ²
Typ	niespływający

CECHY WIĄZANIA

WŁAŚCIWOŚCI	SAF 30 Ultimate
Czas otwarcia [min]	8
Czas wiązania @23°C [min]	13
Pełne utwardzenie kleju [godz.]	24

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

WŁAŚCIWOŚCI	SAF 30 Ultimate
Wytrzymałość na ścinanie [MPa] ³	13.0
Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu [MPa] ⁴	6 – 9
Moduł sprężystości [MPa] ⁴	100 – 200
Twardość [Shore D]	55 – 60
Wydłużenie przy zerwaniu [%] ⁴	200

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCINANIE [MPa]⁴

SUBSTRAT	PRZED CYKLEM STARZENIOWYM	PO CYKLU STARZENIOWYM
Aluminium 6060	13.0 CF ⁵	-
Aluminium 6061	12.0 CF ⁵	-
Stal	13.0 CF ⁵	-

Adnotacje:

¹ - Lepkość ścinająca (Pa.s) 1-2s⁻¹

² - Lepkość metodą Brookfield'a (mPa.s) mobile T-D przy 10 trm

³ - wg. ISO 4587

⁴ - wg. ISO 527-1A

⁵ - CF: rozerwanie połączenia klejowego

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Użyć środka AEC T700, aby usunąć smary, zanieczyszczenia lub słabo przylegające tlenki z powierzchni metalowych. Większość tworzyw sztucznych wymaga podstawowego czyszczenia przed klejeniem. Niekiedy konieczne jest szlifowanie powierzchni dla uzyskania lepszego efektu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Klej zawiera monomery metakrylowe i jest łatwopalny. Należy przechowywać go w chłodnym miejscu z dala od źródeł ciepła. Podczas procesu polimeryzacji, zachodząca reakcja chemiczna wytwarza specyficzny zapach. Produkt należy używać w dobrze wentylowanym miejscu.

Po zmieszaniu dwóch składników kleju, może wystąpić reakcja egzotermiczna generująca ciepło. Ilość ciepła zależy od masy i grubości zmieszanego produktu. Może osiągnąć maksymalną temperaturę 100°C.

Kleje zawierają związki chemiczne. Należy unikać kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu ze skórą umyć wodą z mydłem. W przypadku dostania się do oczu, opłukać wodą i natychmiast skontaktować się z lekarzem. Nie połykać. Trzymać

SAF 30 Ultimate

Karta techniczna produktu



z dala od dzieci.

Przed użyciem tego produktu należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.

APLIKACJA

Optymalne właściwości uzyskuje się w temperaturze pokojowej, między 12°C a 35°C.

Postępować zgodnie ze wskazówkami zawartymi w karcie technicznej produktu lub skontaktować się z doradcą techniczno-handlowym firmy Inter-Car w celu uzyskania informacji dotyczących użytkowania produktu, urządzenia dozującego (mikserów) lub podłoża, na jakim można stosować produkt.

PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności produktu SAF 30 Ultimate wynosi 9 miesięcy w nieotwartym i oryginalnym opakowaniu. Zamknięte opakowanie należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 15°C do 30°C.

Działanie wyższej lub niższej temperatury spowoduje skrócenie okresu ważności.

OPAKOWANIA

Produkt SAF 30 Ultimate dostępny jest w kartuszach 50ml oraz 415ml (komponenty obok siebie), 20 litrowych wiaderkach oraz 200 litrowych beczkach.

SAF 30 Ultimate 50ml wymaga użycia mikserów M5.4/16

SAF 30 Ultimate 415ml wymaga użycia mikserów MFX10-18

INFORMACJE DODATKOWE

Następujące dokumenty są dostępne na życzenie:

- karta bezpieczeństwa substancji niebezpiecznej (MSDS)

NOTA PRAWNA

Podane informacje, szczególnie zalecenia odnośnie aplikacji i stosowania produktu są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy, zalecamy każdorazowo przeprowadzenie testów w celu sprawdzenia przydatności naszych produktów do konkretnego procesu lub aplikacji. Produkt sprzedawany jest na podstawie Ogólnych Warunków Sprzedaży i Gwarancji aktualnych na dzień sprzedaży. Użytkownicy są zobowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Technicznej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej karty technicznej Inter-Car dostarcza Użytkownikowi na jego życzenie. Mimo, że dokument ten został sporządzony z najwyższą starannością, nie bierzemy odpowiedzialności za pomyłki, nieścisłości i błędy drukarskie. Inter-Car zastrzega sobie możliwość modyfikowania dokumentu w sytuacji, kiedy uzna to za konieczne.

POMOC TECHNICZNA

W razie jakichkolwiek pytań skontaktuj się z doradcą techniczno-handlowym firmy Inter-Car pod numerem telefonu: +48616280450